

STAUF

— seit 1828 —



STAUF REPAMED

Oplosmiddelvrije, ééncomponent vloeibare polyurethaanlijm



Technische Datasheet

Productnummer	✓ 124360
Speciale kenmerken	✓ vullen van holle plekken ✓ nalijmen / reparatie
Toegelaten ondergronden	✓ Beton C 25 / 30 volgens DIN 1045 (ruw oppervlak) ✓ Calcium sulfaat (anhydriet) gietvloeren ✓ Plankenvloeren ✓ Spaanplaten (P4 naar P7), OSB (OSB/2 naar OSB/4) ✓ Niet van een deklaag voorziene gipsplaat ✓ Cement dekvloeren
Toepassingsbereik	✓ voor probleemloos wegwerken van holle plekken of voor nadien vastlijmen van losse delen
Producteigenschappen	✓ toegelaten bij vloerverwarming ✓ klaar voor gebruik ✓ goede hechting aan diverse materialen ✓ zonder oplosmiddelen
Geschikte Reiniger	✓ STAUF Intensiefreiniger
Kleur	✓ honigkleur
Verbruik per m²	✓ afhankelijk van de grootte en vorm van de holle plek
Omgevingsklimaat bij verwerking	✓ Min. 18 °C, max. 75% omgevingsluchtvochtigheid, max. 65% aanbevolen
Stockagevoorschriften	✓ droog ✓ koel
Houdbaarheid	✓ 6 maand
Giscode	✓ RU1

Giscode

✓ EC1 plus

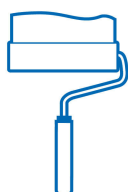
Beschikbare verpakkingseenheden

✓ 50 ml Kunststof spuit



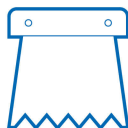
CONTROLE VAN DE ONDERGROND

Vóór het verleggen moet de ondervloer gecontroleerd worden zoals voorgeschreven in de norm DIN 18356, DIN 18365 en of volgens de geldende nationale voorschriften. De ondervloer moet onder meer bestand zijn tegen druk en rek, vrij van scheuren, blijvend droog, vlak, voldoende stevig aan de oppervlakte, stofvrij en mag geen resten vertonen van hechtingwerende lagen, steengruis etc. Verder moet beoordeeld worden op porositeit en voldoende ruwheid van het oppervlak. Bij cement-(giet)dekvloeren als bij calciumsulfaat-(giet) dekvloeren moet nagegaan worden of deze voldoende zuigend zijn en droog. Omgevingstemperatuur, luchtvochtigheid als ook de temperatuur van de ondervloer moeten gecontroleerd worden.



VOORBEREIDING VAN DE ONDERGROND

Vóór toepassing zijn de holtes door kloppen of strijken te lokaliseren. De omvang van de holte zou met een makkelijk te verwijderen markering (bijv. afplakband) aangegeven moeten worden. Al naar gelang grootte en vorm van de holte moeten één of meerdere boorgaten worden aangebracht. Om het scheuren van het parketoppervlak bij het doorboren te vermijden, moeten de plaatsen waar geboord moet worden van te voren met een stabiele kleefband geplakt worden. Hierdoor kan ook de inwerking van omhoog gekomen reparatiemateriaal door de boorgaten op het parketoppervlak vermeden worden.



VERWERKING

Voor het aanboren en invullen van STAUF Repamed is een 4 mm. boordiameter toereikend. Voor het invullen van STAUF Repamed wordt de spuit loodrecht op het boorgat gezet, en het vloeibare reparatiemiddel met gelijkmatige druk gelijkmatig onder het parket gespoten. Bij meerdere boorgaten conform herhalen. Uit de boorgaten omhoog komend materiaal meteen afnemen. Als er een kleinere boordiameter gewenst is, of om achter randafwerking/plinten te spuiten kan de bijgeleverde naald opgezet worden. De te spuiten plekken moeten voldoende verzwaard worden, daar het reparatiemiddel bij het uitharden licht kan opschuimen en eventueel het parket omhoog gedrukt kan worden. Na 24 uur kunnen de banden verwijderd worden en de boorgaten met hotwax, houtstopmiddel of andere daartoe bestemde middelen verzegeld worden. Bij voorkeur verwerken bij 18 - 25 °C, ondergrondtemperatuur tussen 15 - 23 °C (met vloerverwarming 18 - 22 °C) en relatieve vochtigheid lager dan 65 %, totdat de lijm is uitgehard.



AANSPRAKELIJKHEIDSVORBEHOUD

Wat hier aangegeven wordt volgt de laatste stand van ons onderzoeks- en ontwikkelingswerk. Hierdoor ontstaat voor ons geen enkele aansprakelijkheid daar wij geen invloed uitoefenen op de geleverde prestaties en omdat de leginstructies nationaal en lokaal van elkaar kunnen verschillen. Hetzelfde geldt voor de door ons gratis en vrijblijvend ter beschikking gestelde commerciële en technische adviezen. Het is daarom aanbevolen zelf uit te zoeken en vast te stellen of de voorgestelde producten geschikt zijn voor het beoogde doel. Deze nieuwe uitgave vervangt alle voorgaande uitgaven van onze technische fiches, leginstructies en dergelijke aanbevelingen in verband met het gebruik van onze producten.

STAUF KLEBSTOFFWERK GMBH . Oberhausener Str. 1 . 57234 Wilnsdorf . Germany
Fon: +49 (0) 2739 301-0 . Fax: +49 (0) 2739 301-200 . Email: info@stauf.de